



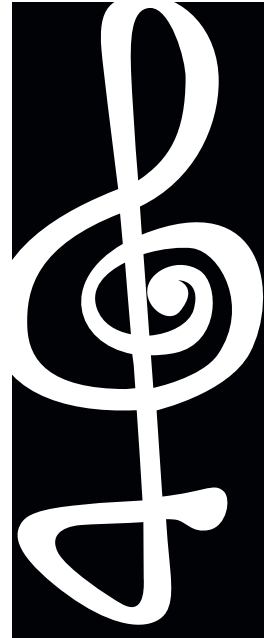
organizzazione



patrocinio



in collaborazione con



# 1° Concorso Nazionale Terre di Siena per Bande da Concerto

Chianciano Terme,  
29 agosto - 2 settembre 2007



## GLI APPUNTAMENTI

### giovedì 30 agosto

ore 10.30

**PARCO ACQUASANTA, TERME DI CHIANCIANO**  
Concerto dell'Associazione "Accademia Musicale Polizzana"

ore 21.30

**CHIANCIANO TERME**

Sfilata delle Bande Partecipanti lungo i viali del centro termale

### venerdì 31 agosto

dalle ore 9 alle ore 12 / dalle ore 17 alle ore 19

**CHIANCIANO TERME, CENTRO CONGRESSI EXCELSIOR, SALA LORENZO IL MAGNIFICO**  
concorso - prove di acustica

ore 10.30

**PARCO ACQUASANTA, TERME DI CHIANCIANO**  
Concerto del Corpo Bandistico Terza Sponda

ore 21.30

**CETONA, PIAZZA GARIBALDI**

Esibizione della Cornfield Marching Band

**CHIANCIANO TERME, CENTRO STORICO**

Esibizione del Corpo Bandistico Municipale "Città di Canicattini"

## sabato 1 settembre

dalle ore 9 alle ore 12 / dalle ore 17 alle ore 19

**CHIANCIANO TERME, CENTRO CONGRESSI EXCELSIOR, SALA LORENZO IL MAGNIFICO**

### CONCORSO

ore 9.00 Corpo Bandistico "Terza Sponda" Revò (TN)

ore 9.30 Associazione "Accademia Musicale Polizzana" Polizzi Generosa (PA)

ore 10.00 Corpo Bandistico "Città di Modica" (RG)

ore 10.30 Corpo Bandistico "Città di Canicattini Bagni" (SR)

ore 11.00 Banda Musicale M° Settimo Sardo, Castoreale (ME)

ore 11.30 Filarmonica "G. Puccini", Abbazia San Salvatore (SI)

ore 17.00 Etna Wind Orchestra di Giarre, Graniti e Calatabiano

ore 17.30 Banda Musicale "G. Verdi" Ombriano (CR)

ore 18.00 Società Filarmonica di Capezzano Monte-Pietrasanta (LU)

### SERATA FINALE E PREMIAZIONI

**CHIANCIANO TERME - STADIO COMUNALE**, ore 21.30

Sfilata di tutte le Bande partecipanti, esibizione della Cornfield Marching Band e della Jugendblaskapelle Zuchering

**PREMIAZIONE DELLE BANDE**

(in caso di maltempo la manifestazione si terrà presso il Palazzetto dello Sport)

### TUTTI GLI EVENTI SONO AD INGRESSO GRATUITO

**BANDE PARTECIPANTI** / ASS. "ACCADEMIA MUSICALE POLIZZANA", POLIZZI GENEROSA (PA) / CORPO BANDISTICO TERZA SPONDA, REVÒ (TN) / CORPO BANDISTICO "GIUSEPPE VERDI", OMBRIANO DI CREMA (CR) / CORPO BANDISTICO CITTÀ DI MODICA, MODICA (RG) / CORPO BANDISTICO MUNICIPALE / "CITTÀ DI CANICATTINI", CANICATTINI BAGNI (SR) / ETNA WIND ORCHESTRA DI GIARRE, GRANITI E CALATABIANO / FILARMONICA G. PUCCINI, ABBADIA SAN SALVATORE (SI) / SOCIETÀ FILARMONICA CAPEZZANO MONTE, PIETRASANTA (LU) / STORICA BANDA MUSICALE M° SETTIMO SARDO, CASTOREALE (ME)

**BANDE OSPITI** / CORNFIELD MARCHING BAND, PALESTRO (PV) / JUGENDBLASKAPELLE ZUCHERING DI INGOLSTADT (GERMANIA)

**DIRETTORE ARTISTICO** / M° Luca Morgantini

**GIURIA** / M° Giampaolo Lazzeri (presidente), M° Leonardo Laserra Ingrosso, Stefano Gatta